

GOPAL AGRITECH દ્વારા ઉત્પાદિત

રિસાયકલ પ્લાસ્ટિક શટરિંગ શીટ

પ્લાસ્ટિક ફાઈબર શટરિંગ પ્લાય · પર્યાવરણપૂરક શટરિંગ પેનેલ

રિસાયકલ પ્લાસ્ટિકમાંથી બનેલી પાણી-પ્રતિરોધક, ફરી વાપરી શકાય તેવી ફોર્મવર્ક શીટ — પરંપરાગત પ્લાયવુડ શટરિંગનો વિકલ્પ.



આ શું છે

રિસાયકલ પ્લાસ્ટિક શટરિંગ શીટ એ રિસાયકલ પ્લાસ્ટિકમાંથી બનેલું સપાટ ફોર્મવર્ક બોર્ડ છે, જે સ્લેબ, બીમ, કૉલમ અને દીવાલો માટે ભીના કૉંક્રિટને આકારમાં રાખવા પ્લાયવુડને બદલે વપરાય છે. પ્લાસ્ટિક પાણી શોષતું નથી, તેથી શીટ ફૂલતી નથી કે તેનાં પડ ઊખડતાં નથી, અને તેને સાફ કરીને ઘણાં કાસ્ટિંગમાં ફરી વાપરવા માટે બનાવવામાં આવી છે.

મટીરિયલ

રિસાયકલ પ્લાસ્ટિક

આની જગ્યા લે

પ્લાયવુડ ફોર્મવર્ક

પાણી

પાણી શોષતું નથી

ઉત્પાદન સ્થળ

સુરત, ગુજરાત

બિલ્ડરો શા માટે બદલી રહ્યા છે



ફરી વાપરી શકાય

ખોલો, સાફ કરો અને અનેક કાસ્ટિંગમાં ફરી વાપરો.



ચોમાસું સહન કરે

ન ફૂલે, ન સડે, ન પડ ઊખડે.



ઊંધઈ પ્રતિરોધક

ઊંધઈ કે ફૂગ માટે લાકડાના રેસા નથી.



ખીલી · ફિક્સ · ફરી ફિક્સ

સાઇટના સામાન્ય સુધારાકામ સાથે ચાલે છે.



સુંવાળી કાસ્ટિંગ સપાટી

કૉંક્રિટની સ્વચ્છ ફિનિશ, સહેલાઈથી છૂટી પડે.



રિસાયકલ મટીરિયલ

પ્લાસ્ટિક કચરાને બીજું જીવન આપે છે.

ક્યાં વપરાય છે



સ્લેબ ડેક



બીમની બાજુઓ અને તળિયાં



કૉલમ બોક્સ



દીવાલો અને રિટેનિંગ વૉલ



ફૂટિંગ, રાફ્ટની કિનારીઓ અને પ્લિન્થ



પ્રીકાસ્ટ, સાઇટ કામ અને કામચલાઉ ઉપયોગ

પ્લાસ્ટિક કચરામાંથી ફોર્મવર્ક સુધી

01

એકત્રીકરણ

02

છટણી

03

કટકા અને ધોલાઈ

04

પીગાળીને આકાર

05

પ્રેસ અને ઠંડક

06

ટ્રિમ અને ચકાસણી

રિસાયકલ બોર્ડની સામાન્ય પ્રક્રિયા. અમારું ઉત્પાદન બતાવવા અમને કહો.



મુદ્દો	પ્લાયવુડ શટરિંગ	રિસાયકલ્ડ પ્લાસ્ટિક શીટ
સામાન્ય પુનઃઉપયોગ ^{2,3,4,5}	≈ 3-15 કાસ્ટિંગ (સામાન્ય પ્લાય); સારી ફિલ્મ-ફેસ્ટ ≈ 30 સુધી	પ્લાસ્ટિક પેનલ માટે સામાન્ય રીતે 50+ કાસ્ટિંગ જણાવાય છે
પાણી અને ઓમાસું ^{3,1,5}	ભેજ શોષે છે; IS 4990 મુજબ BWP ગ્રેડ જરૂરી	પાણી શોષતું નથી — ન ફૂલે, ન પડ ઊભડે
ઊંઘ અને ફૂગ ^{1,5}	પ્રિઝવેટિવ ટ્રીટમેન્ટ જરૂરી	નુકસાન પહોંચે તેવા લાકડાના રેસા નથી; ફૂગ પ્રતિરોધક
કડકપણું અને સપોર્ટ ^{6,7}	વધુ કડક; બર્થ ફોર્મવર્ક પ્લાય fm ≈ 33-43 N/mm ²	વધુ લવચીક — સપોર્ટ નજીક-નજીક રાખો
ગરમી અને તડકો ^{7,3}	ગરમીથી ઓછું ફેલાવું-સંકોચાવું	ગરમીમાં ફેલાય છે — 1-2 mm ગેપ રાખો, છાંયડામાં રાખો
આયુષ્ય પૂરું થયા પછી ^{11,5}	ગુંદરથી ચોંટાડેલાં પડ રિસાયકલ કરવાં મુશ્કેલ	થર્મોપ્લાસ્ટિક ફરી દળીને રિસાયકલ કરી શકાય

પ્રકાશિત સ્ત્રોતોમાંથી ઉદ્યોગમાં સામાન્ય આંકડા (નીચે ક્રમાંકિત) — તે પ્રોડક્ટ કેટેગરી દર્શાવે છે, Gopal Agritech ની કોઈ ચોક્કસ શીટના ટેસ્ટ નથી. વાસ્તવિક પુનઃઉપયોગ હેન્ડલિંગ, સફાઈ અને સંગ્રહ પર આધાર રાખે છે.

સાઇટ પર હેન્ડલિંગ ટિપ્સ

- ✓ દરેક કાસ્ટિંગ પહેલાં રિલીઝ એજન્ટનું હળવું, એક્સરખું પડ
- ✓ પ્લાયવુડ કરતાં સપોર્ટ વચ્ચે ઓછું અંતર — તમારી જાડાઈ માટે અમને પૂછો
- ✓ શીટો વચ્ચે 1-2 mm ગેપ; તેજ તડકામાં પ્લાસ્ટિક ફેલાય છે
- ✓ શટરિંગ ખોલતાં જ ઘસીને પાણીથી ધુઓ
- ✓ સમતલ ટેકા પર સપાટ થપ્પી કરો, છાંયડામાં કે ઢાંકીને

પર્યાવરણ માટે વધુ સારું

4.1 મિલિયન ટન

2022-23 માં ભારતમાં પેદા થયેલો પ્લાસ્ટિક કચરો (CPCB). દરેક રિસાયકલ્ડ શીટ તેમાંથી થોડા કચરાને ફરી કામે લગાડે છે.⁹

- ♻ પ્લાસ્ટિક કચરાને લાંબું ચાલે તેવી પ્રોડક્ટમાં ફેરવે છે
- ♻ શટરિંગ માટે ઓછું લાકડું વપરાય
- ♻ એક સેટથી વધુ કાસ્ટિંગ

કવોટેશન મેળવો

સાઇઝ, જાડાઈ અને ભાવ કવોટેશન મુજબ

☎ +91 96195 51752 / +91 92271 11752

💬 WhatsApp +91 96195 51752

✉ gopalagritech2025@gmail.com

🌐 gopalagritech.com

📍 ફેક્ટરી: Plot No. 24, Shree Krishna Industrial, Near Kim Chowkdi, NH-8, Mota Borsara, Kim, Surat, Gujarat 394410 · 10:00 AM – 6:00 PM



વોટ્સએપ કરવા સ્કેન કરો



ઇન્ટરેક્ટિવ ગાઇડ અને કેલ્ક્યુલેટર

સ્ત્રોત

- BIS — IS 4990 Plywood for concrete shuttering works, product manual
- Greenply — Shuttering ply rate and price comparison (blog)
- Doka — Plywood formwork sheets
- Kim et al., plastic formwork study, Korea Institute of Building Construction conference, 2017
- RENOLIT PLYGOR — plastic formwork panel technical sheet
- Metsä Wood — Plywood for concrete formwork, technical data
- EKOply recycled plastic sheet — product data and handling
- Balasbaneh, Sher & Ibrahim (2024), formwork life-cycle study, Ain Shams Engineering Journal
- CPCB plastic waste generation 2022-23 (via Rajya Sabha reply, MoEFCC)
- Plastic Odyssey — Solutions to make boards with recycled plastics (guide)
- MEVA — plastic formwork facing (blog, plastic-formwork seller)
- Formply installation guide — release agent, gaps and deflection